



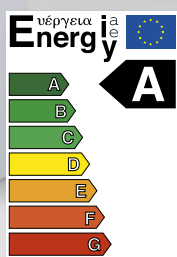
„Fabryka roku 2011” w RFN,  
w kategorii „znakomity montaż”

**WOLF**  
Heiztechnik

Kondensacyjna gazowa centrala ścienna CGW  
z warstwowym zasobnikiem c.w.u. ze stali szlachetnej

## Maksymalna wydajność i komfort

Made in Germany



Gazową kondensacyjną centralą ścienną CGW cechuje niskie zużycie energii elektrycznej. Wyposażono ją standardowo w pompę obiegową klasy energetycznej A.

### Zalety:

- Gazowa kondensacyjna centrala ścienna o mocy 11 kW, 20 kW lub 24 kW ze zintegrowanym zasobnikiem c.w.u. w budowie modułowej.
- Niewielkie wymiary pozwalające na montaż centrali na znikomej powierzchni.
- Aluminiowo–krzemowy wymiennik ciepła ALU-Pro pokryty warstwą polimerową.
- Warstwowy zasobnik ze stali szlachetnej o pojemności 50 litrów i wydajności rzeczywistej odpowiadającej tradycyjnemu zasobnikowi o poj. 100, 120 lub 140 litrów, zapewniający niebywały wręcz komfort c.w.u.
- Sprawność aż do 110%.
- Doskonała izolacja – znikome straty ciepła < 0,9 kWh/dzień.
- Modułowana pompa obiegowa klasy energetycznej A.
- Zintegrowane naczynie wzbiorcze o poj. 12 litrów.
- Współpraca z systemem regulacji WRS (do 7 obiegów grzewczych, sterowanie pogodowe).
- Znak ochrony środowiska „Błękitny Anioł” (zasilanie gazem ziemnym).
- 2 lata gwarancji.

Gazowa ścienna centrala kondensacyjna CGW firmy Wolf, to wyjątkowe połączenie zaawansowanej techniki grzewczej oraz niebywałego wręcz komfortu przygotowania ciepłej wody użytkowej. Zastosowana w kotle grzewczym technika kondensacyjna, pozwala na uzyskanie sprawności sięgającej aż 110%. Dzięki temu urządzenie jest wyjątkowo oszczędne w porównaniu do kotłów konwencjonalnych, przy jednoczesnym obniżeniu emisji zanieczyszczeń. Zintegrowany z kotłem zasobnik c.w.u. ładowany jest warstwowo i charakteryzu-

je się wyjątkowo krótkim czasem przygotowania ciepłej wody. W efekcie jest ona dostępna natychmiast w dużej ilości, a zamontowany w centrali CGW zasobnik o pojemności 50 litrów posiada wydajność porównywalną z tradycyjnymi podgrzewaczami o pojemności nawet 140 litrów. Nie bez znaczenia jest fakt, że centrala CGW, jak wszystkie urządzenia Wolf, wyprodukowana jest w całości w niemieckich fabrykach firmy Wolf GmbH w Mainburgu. Oto co oznacza maksymalna wydajność i komfort „made in Germany”.



## Kondensacyjna gazowa centrala ścienna CGW z warstwowym zasobnikiem c.w.u. ze stali szlachetnej

# [Technologia grzewcza]<sup>2</sup>

W skład ściennej centrali grzewczej CGW wchodzi zarówno gazowy kondensacyjny kocioł grzewczy, wydajny zasobnik c.w.u., który ładowany jest warstwowo poprzez wymiennik płytowy ze stali szlachetnej, a także cała masa niezbędnego osprzętu. Dlatego to wyjątkowo ciche urządzenie jest praktycznie kompletnie wyposażoną kotłownią, którą ponadto można zamontować na niewielkiej powierzchni.



Kondensacyjne centrale CGW doskonale współpracują z nowoczesnymi instalacjami solarnymi.

Centrala kondensacyjna CGW firmy Wolf, to bardzo wydajne i energooszczędne urządzenie, które zostało wyposażone w szereg nowoczesnych rozwiązań z zakresu techniki grzewczej. Kocioł wyposażono w wymiennik ciepła ze stopu aluminium-krzemowego, który posiada unikalne właściwości przekazywania ciepła i charakteryzuje się wysoką odpornością na korozyjne działanie kondensatu powstającego w kotle. Aby dodatkowo zwiększyć efektywność spalania, wymiennik pokryty jest warstwą polimerów w technologii ALU-Pro, która zwiększa odporność na zabrudzenia, a tym samym pomaga utrzymać powierzchnię komory spalania w czystości.

CGW to również wzorcowe urządzenie w zakresie komfortowego i oszczędnego przygotowania ciepłej wody użytkowej. Opatentowany system rozprowadzania strumieni wody ciepłej i zimnej w zasobniku warstwowym Turbo-Stop, powoduje równomierne napełnianie zasobnika i jego idealne doładowanie. W efekcie utrzymuje on stale w gotowości 50 litrów wody o zadanej temperaturze, a jego wydajność c.w.u. sięga aż 20 l/min. Oznacza to wydajność w pierwszych 10 minutach do 171 litrów, a w ciągu godziny nawet do 681 litrów! Konstrukcja kotła zapewnia ciągły dostęp do ciepłej wody nawet po opróżnieniu zasobnika. Bardzo dużą oszczędność energii zapewnia ładowanie c.w.u. sterowane temperaturą powrotu, gdyż dodatkowo wykorzystywane jest ciepło kondensacji. Skuteczna izolacja, gwarantuje minimalne straty ciepła poniżej 0,9 kWh dziennie.

Nad oszczędnym wykorzystaniem energii czuwa inteligentny system regulacji WRS firmy Wolf, dający możliwość obsługi do 7 obiegów grzewczych oraz pracy w trybie pogodowym. Aby zminimalizować zużycie energii elektrycznej, w centrali CGW zastosowano modulowaną pompę obiegową klasy energetycznej A.



Podgrzewanie wody w zasobniku warstwowym centrali CGW odbywa się poprzez zasysanie wody z jego dolnej przestrzeni i podgrzewania jej, poprzez wymiennik płytowy o wysokiej sprawności. Następnie podgrzana woda wtłaczana jest w górną część zasobnika i rozkładana warstwowo. Zastosowanie specjalnego systemu zapobiega mieszanii się wody cieplej z zimną. Woda ciepła pobierana jest z górnej części zasobnika, dzięki czemu użytkownik ma zawsze dostęp do strefy, w której znajduje się woda najcieplejsza.



Schemat budowy kondensacyjnej centrali CGW

1. Odprowadzenie spalin.
2. Izolacja zasobnika c.w.u.
3. Wentylator.
4. Aluminium-krzemowy wymiennik ciepła wykonany w technologii ALU-Pro.
5. Modulowany palnik.
6. Przeponowe naczynie wzbiorcze o poj. 12 l.
7. Warstwowy zasobnik c.w.u. ze stali szlachetnej.
8. Opatentowany system Wolf Turbo-stop.
9. Wymiennik płytowy c.w.u. ze stali szlachetnej.
10. Energooszczędna modulowana pompa obiegowa klasy energetycznej A.
11. System regulacji.
12. Pompa ładowania zasobnika.

Dane techniczne	Kondensacyjna ścienna centrala gazowa ze zintegrowanym zasobnikiem c.w.u.		
	CGW 11/100	CGW 20/120	CGW 24/140
Moc nominalna przy 50/30°C	kW 10,9	20,5	24,8
Najmniejsza moc (modulacja) przy 80/60°C	kW 3,2	5,6	7,1
Sprawność	% do 110	do 109	do 109
Poj. zasobnika	l 50/100*	50/120*	50/140*
Przepływ c.w.u. „D” przy ΔT = 30 K	l/min 14,7	17,9	20
Przepływ ciągły c.w.u.	l/h (kW) 360 (14,6)	563 (22,9)	681 (27,6)
Nastawa temperatury c.w.u. (zmienna)	°C 15-65	15-65	15-65
Maksymalny pobór mocy	W 145	145	145
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	mm 800 x 393 x 855		
Ciężar całkowity	kg 70		

\* pojemność adekwatna do pracy zasobnika tradycyjnego



Kompleksowy dostawca urządzeń grzewczych, wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

Wolf - Technika Grzewcza Sp. z o.o. • Sokołów, ul. Sokołowska 36 • 05-806 Komorów k. Warszawy  
tel. +48 22 720 69 01 • fax: +48 22 720 69 02 • e-mail: wolf@wolf-heiztechnik.pl • www.wolf-heiztechnik.pl